

Název výrobku:	SOLDECOL PRIMER
Zařazení výrobku:	syntetické barvy na kov
Stručný popis výrobku:	základní syntetická antikorozní barva na kov

Použití: základní nátěr povrchů železných kovů pro venkovní i vnitřní použití. Je určen především k základním nátěrům ocelových konstrukcí, litiny, vrat, plotů, strojírenských výrobků apod. Kombinuje se s vrchními nátěrovými hmotami, např. SOLDECOL HG. V kombinaci s antikorozní vrchní barvou SOLDECOL HG splňuje požadavky na ochranu proti korozní agresivitě atmosféry pro stupeň C3 stří. životnost (ČSN EN ISO 12944-2).

Odstíny: bílý (0100), šedý (0110) a červenohnědý (0840).

Ředidlo: SOLDECOL S 6006 (pro aplikaci nátěrem), SOLDECOL S 6001 (pro profesionální aplikaci stříkáním příp. za nižších teplot pro aplikaci nátěrem).

Doporučené hmotnostní ředění:

0 až 5 % hm. natírání štětcem, válečkem (S 6006)
 0 až 4 % hm. stříkání AIRLESS, AIRMIX (S 6001)
 5 až 10 % hm. vzduchové stříkání (S 6001)

Doporučené objemové ředění:

0 až 9 % obj. natírání štětcem, válečkem (S 6006)
 0 až 7 % obj. stříkání AIRLESS, AIRMIX (S 6001)
 9 až 18 % obj. vzduchové stříkání (S 6001)

Nanášení: štětcem nebo válečkem s krátkou stříží (vhodnými pro rozpouštědlové barvy), stříkáním včetně AIRLESS (160 – 200 bar, tryska s minimálním úhlem 30°, max. 150 µm mokrého filmu v 1 vrstvě), AIRMIX (100 – 120 bar, přídatný vzduch 1 bar, tryska s minimálním úhlem 30°, max. 150 µm mokrého filmu v 1 vrstvě) a HVLP.

Vydatnost: 9 - 12 m² z 1 litru barvy v jedné vrstvě (40 µm DFT, beze ztrát)

Podklad: soudržný, suchý, bez mechanických nečistot, rzi a okují, odmaštěný, vybroušený nebo otryskaný, případně ztmelený.

Aplikační teplota: teplota hmoty, prostředí a podkladu se musí při aplikaci a do 24 hodin po aplikaci pohybovat v rozmezí +5 až +25 °C (nejlépe +18 až +22 °C; vždy minimálně 3 °C nad teplotou rosného bodu), do 75% relativní vlhkosti vzduchu.

Příprava barvy před použitím: je nutné odstranit případný škrálop a barvu řádně promíchat. Při manipulaci nebo míchání se postupuje tak, aby nedocházelo k nadměrné tvorbě pěny. Barvu je možné dle potřeby a výše uvedeného doporučení ředit vhodným ředidlem. Po otevření obalu je potřeba barvu co nejdříve zpracovat.

APLIKAČNÍ POSTUP:

Podklad se odmastí a obrousí drátěným kartáčem nebo brusným papírem, příp. se otryská (min. na st. 2, lépe 2,5), následně se zbaví prachu. V případě potřeby se provede tmelení. Základní nátěr se provede barvou SOLDECOL PRIMER ve 2 vrstvách (celkem min. 80 µm suchého filmu). Při stříkání je nanesení druhé vrstvy možné do cca 2 h (stříkání „mokrý do mokrého“), jinak nejdříve po 3 hodinách (lépe po 24 h). Nanesení vrchní barvy je nejdříve možné po 10 h (lépe 24 h) od nanesení poslední vrstvy základní barvy. Vrchní nátěr se provede např. barvou SOLDECOL HG ve 2 - 3 vrstvách (celkem min. 120 µm suchého filmu), interval mezi jednotlivými nátěry je buď do 4 h (stříkáním „mokrý do mokrého“) nebo až po 24 h. (Platí při 23 °C a maximální rovnoměrné tloušťce zaschlého

filmu do 50 µm. Vyšší tloušťka filmu nebo nižší teplota při aplikaci a v průběhu schnutí tento interval prodlužují.) Všechny pomůcky je nutné při pracovních přestávkách chránit proti zaschnutí a po práci omýt příslušným ředidlem.

Skladování: v suchu, při +5 až +25 °C. Nesmí zmrznout, chránit před přímým slunečním zářením. Výrobek si v původním neotevřeném balení uchovává své užité vlastnosti minimálně do data uvedeného na obalu (EXP.), tj. 36 měsíců od data výroby.

Balení: podle aktuální nabídky – viz ceník

Vlastnosti nátěrové hmoty:

Obsah netěkavých látek - sušina (ČSN EN ISO 3251)	cca 70 % hmotnostních	≥48 % objemových
TOC (= obsah těkavého organického uhlíku)	≤430 g/l při 10% ředění (≤0,290 kg/kg)	
VOC kategorizace	kategorie: A subkategorie: i druh: RNH	
Max. prahová hodnota VOC	500 g/l	
Obsah VOC ve výrobku připraveném k použití	≤500 g/l (≤0,335 kg/kg)	
Hustota (ČSN EN ISO 2811-1)	cca 1,5 ±0,1 g/cm ³	
Zasyčání (23 °C, rel. vlhkost vzduchu 60 % obj., 40 µm DFT)	do st. 1	≤20 min.
	do st. 4	≤90 min.
Spotřeba (v jedné vrstvě, 40 µm DFT, beze ztrát)	0,08 - 0,11 l/m ²	

Parametry zaschlého nátěru:

Přílnavost (ocel, mřížková zkouška, ČSN EN ISO 2409)	stupeň 0 - 1 (vysoká až velmi vysoká)
Lesk (po 24 h, geometrie 60°, dle ČSN ISO 2813)	nehodnoceno
Stupeň lesku (klasifikace dle ČSN EN 927-1)	neklasifikováno

Životnost zaschlého nátěru (dle ČSN EN ISO 12944-5): při 80 µm (DFT) v kombinaci se 120 µm (DFT) antikorozní vrchní barvy SOLDECOL HG splňuje požadavky na ochranu proti korozní agresivitě atmosféry pro stupeň C3 ve střední životnosti (dle ČSN EN ISO 12944-2).

Teplotní odolnost zaschlého nátěru: krátkodobě do 80 °C.

Bezpečnost při práci, první pomoc, likvidace odpadů, obsah VOC: uvedeny na obalu a v bezpečnostním listu tohoto výrobku. Uvedené údaje v tomto technickém listu jsou údaji orientačními. Doporučujeme odzkoušet výrobek pro konkrétní aplikaci a podmínky. Za správné použití výrobku nese odpovědnost spotřebitel. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu údajů v technických a propagačních materiálech bez předchozího upozornění. Aktualizované verze technických listů jsou na vyžádání k dispozici u výrobce.