

TECHNICKÝ LIST

Vápenná památkářská omítka ruční

124

Čistě vápenná ruční jádrová omítka pro vnější a vnitřní použití

VLASTNOSTI A ZPŮSOBY POUŽITÍ:

- omítání především historických staveb
- obsahuje vápno a pucolánové pojivo, neobsahuje cement
- omítání všech klasických stavebních materiálů
- vhodná pro ruční zpracování ve vnějším i vnitřním prostředí



SLOŽENÍ: Kamenivo, pucolánové pojivo, vápenný hydrát a přísady zlepšující zpracovatelské a užité vlastnosti omítky.

TECHNICKÉ PARAMETRY:

Malta pro vnější / vnitřní omítku (GP) podle EN 998-1, kategorie CS II a W _c 0			
Pevnost v tlaku (kategorie CS II)	1,5 až 5,0 MPa	Reakce na oheň	tř. A1
Přídržnost – způsob odtržení (FP)	min. 0,1 MPa (FP: B)	Objemová hmotnost zatvrdlé malty	1400-1600 kg/m ³
Kapilární absorpce vody (kategorie W _c 0)	není předepsána	Součinitel tepelné vodivosti λ	max. 0,61 W/m.K *)
Faktor difuzního odporu vodní páry μ	max. 15	Doba zpracovatelnosti	min. 2 hod.
Trvanlivost – počet cyklů **)	min. 10		
*) tabulková hodnota			
**) zkouška mrazuvzdornosti malty podle ČSN 73 2579 (provedeno v systémové skladbě s povrchovou úpravou)			

INFORMATIVNÍ

Zrnitost		0-2,0 mm
Množství záměsové vody:	na 1 kg suché směsi	0,18-0,22 l/kg
	na 1 pytel (25 kg)	4,5-5,5 l
Vydatnost		cca 1450 kg/m ³
Doporučená střední tloušťka vrstvy		15 mm
Spotřeba při doporučené vrstvě		cca 22 kg/m ²
Přípustná tloušťka vrstvy		min. 10 mm; max. 20 mm
Vydatnost – plocha omítnutá při doporučené vrstvě:	z jednoho pytle	cca 1,13 m ²
	z jedné tuny	cca 45 m ²

POZN.: Technické parametry jsou stanoveny při normálních podmínkách (20 ± 2) °C a (65 ± 5) % relativní vlhkosti vzduchu.

PŘÍPRAVA PODKLADU: Omítka se nanáší na zdivo z cihel nebo přírodního kamene. Podklad musí být suchý, zbavený prachu, mastnoty a ostatních nečistot a nesmí být zmrzlý. Zdicí malta musí být dostatečně vyzrálá a zdivo musí být již dotvarováno (podle EN 1996-2 a cihlářského lexikonu). Na podkladním zdivu se provede vyrovnaní prohlubní a nerovností tam, kde by jinak nanášená jádrová omítka přesáhla doporučenou max. tloušťku vrstvy. Podkladní zdivo se opatří materiálem Cemix 144 **Vápenný památkářský postřík**. Před nanášením jádrové omítky je třeba nechat vápenný postřík minimálně 3 dny vyzrát. Pro omítání vnitřních prostor v zimním období platí opatření uvedená v dokumentu **Pracovní postup Cemix: Aplikace výrobků v zimním období**.

ZPRACOVÁNÍ: Omítka dodávaná v pytlích se připravuje smícháním suché směsi s předepsaným množstvím vody v bubnové, kontinuální nebo jiné míchačce. Volně ložený výrobek se zpracovává v kontinuální míchačce pevně připojené k mobilnímu silu. Poměr vody a suché směsi se volí podle doporučení výrobce. Před nanášením omítky doporučujeme vápenný postřík důkladně 1x provlhčit. Maltu nanášíte na stěnu v ploše 1-2 m², plochu pak srovnáte stahovací latí. Minimální doba zrání jádrové omítky se uvažuje 2 dny na 1 mm nanášené vrstvy (pro vnitřní omítky 1 den na 1 mm nanášené vrstvy).

Omítku na počátku tuhnutí a tvrdnutí chraňte před rychlým vyschnutím vlivem slunečního záření, tepla, větru nebo nízké relativní vlhkosti vzduchu. Omítnuté plochy se podle potřeby zvlhčí rozprašovačem. Omítku také chraňte před přímým proudem vody nebo deštěm. Stav povrchu se musí denně kontrolovat. Doba ošetřování je až 14 dní. Omítka nesmí být aplikována v zimním období ani v případech, jsou-li očekávány noční mrazíky. Viz směrnice WTA 2-7-01/D Vápenné omítky v památkové péči.

Při omítání v interiéru doporučujeme na vápennou omítku nanést Cemix 134 **Vápenný památkářský štuk** s povrchovou úpravou nátěrem Cemix **Silikátový interiérový nátěr** případně vápenným nátěrem. Při omítání fasád je nutné na vápennou omítku nanést Cemix 134 **Vápenný památkářský štuk** s povrchovou úpravou nátěrem Cemix **Silikátový fasádní nátěr** ještě před zimním obdobím.

UPOZORNĚNÍ:

- Pro navrhování zděných konstrukcí, volbu materiálů, konstruování a provádění zdiva platí EN 1996-2.
- Pro navrhování, přípravu a provádění omítek platí EN 13914-1 a EN 13914-2 (ČSN 73 3715 pro vnitřní omítkové systémy).
- Nutno dodržovat požadavky směrnice WTA 2-7-01/D (Vápenné omítky v památkové péči).
- K rozmíchání směsi je nutné použít pitnou vodu nebo vodu odpovídající EN 1008.
- Dodatečné přidávání pojiv, kameniva a jiných přísad nebo prosévání směsi je nepřípustné.
- Směs lze zpracovávat pouze za teploty vzduchu a podkladu nad + 5 °C! Při očekávaných mrazech nepoužívat!
- Při vyšších teplotách (nad 23 °C) doporučujeme v prvních pěti dnech po nanesení vlhčení povrchu omítky.
- Povrch omítky je nutno chránit před průvanem a přímým slunečním zářením.
- Nespotřebované zbytky smíchat s vodou a nechat vytvrdnout – lze likvidovat jako stavební odpad, kontaminované obaly likvidovat jako nebezpečný odpad (viz bezpečnostní list).
- Pouze zcela vyprázdněné a čisté obaly mohou být předány k využití recyklací.

PRVNÍ POMOC, BEZPEČNOST A HYGIENICKÉ PŘEDPISY: Viz bezpečnostní list výrobku.

SKLADOVÁNÍ: Výrobek skladujte v suchu v originálních obalech – chraňte před poškozením, působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu. Při dodržení uvedených podmínek je skladovatelnost 12 měsíců od data vyznačeného na obalu nebo na dodacím listu u volně loženého výrobku.

EXPEDICE: Suchá směs se dodává v papírových pytlicích po 25 kg na paletách krytých fólií nebo volně ložená v mobilních ocelových zásobnících (silech).

PODMÍNKY PRO DOVOZ VOLNĚ LOŽENÝCH SMĚSÍ A STROJNÍHO ZAŘÍZENÍ:

- elektrická přípojka – 400 V
- zásuvka dle typu strojního zařízení – kontinuální míchač – 5 x 16 A (jištění 3 x 20 A), silomat – 5 x 32 A (jištění 3 x 32 A)
- průřez přívodního vodiče – Cu 5 x 4 mm²
- přípojka vody – 3/4"

Příjezdová komunikace musí být sjízdná pro těžká nákladní auta (maximální zatížení je 40 tun). Plocha pro postavení sila musí být zpevněná o min. rozměrech 3 x 3 m. Ostatní podmínky upravuje předpis „Podmínky pro stavění sil pro stavebnictví“, předávací protokol na mobilní zásobník (silo), podnájemní smlouva na strojní zařízení a provozní předpis pro provoz, obsluhu a údržbu skladovacích zařízení sypkých hmot.

KVALITA: Kvalita produktů je trvale kontrolována v našich laboratořích. Ve výrobě je provozován systém řízení výroby a uplatňován certifikovaný systém managementu kvality podle ISO 9001 (průběžný dozor a případné prokazování shody je zajištěno TZÚS Praha, OS 1020).

SLUŽBY: Pronájem strojního zařízení pro zpracování suchých maltových a omítkových směsí, dopravní systémy, servisní a poradenská činnost.

VÝROBCE: LB Cemix, s.r.o., 373 12 Borovany, Tovární 36

PLATNOST: Od 1. 3. 2018

Jelikož použití a zpracování výrobku nepodléhá našemu přímému vlivu, neodpovídáme za škody způsobené jeho chybným použitím. Vyhrazujeme si právo provést změny, které jsou výsledkem technického pokroku. Tímto vydáním pozbývají platnosti všechna předešlá vydání.